



**AVISO DE REMATE.-**

**(Primera Audiencia de Remate)**

LA SEÑORA JUEZ PUBLICO CIVIL Y COMERCIAL N° 18 DE LA CAPITAL, DRA. CONSUELO ROSARIO SARAVIA RODRIGUEZ.- Hace saber que dentro del juicio **EJECUTIVO** seguido por el BANCO ECONOMICO S.A. contra **FREDI LUIS GAYTAN CASTILLO Y MARGARITA PALMA AVILA, EXP. 220/2018, NUREJ: 70152805**, se ha señalado **AUDIENCIA DE REMATE** en pública subasta:

**CARACTERÍSTICAS Y VALOR DEL BIEN INMUEBLE:** Ubicado en la Zona Noroeste, U.V. 58, MZA. 39, LOTE N° 7-D, Calle Las Azucenas de la ciudad de Santa Cruz de la Sierra, con una superficie de 250 Mts<sup>2</sup>, de propiedad de **FREDI LUIS GAYTAN CASTILLO Y CARMEN MARGARITA PALMA AVILA**, registrado en oficinas de Derechos Reales de Santa Cruz, bajo el folio con matrícula 7.01.1.99.0058549, sobre la base de su valor pericial de fs. 119-127 de obrados en **206.880,54 \$us. (DOSCIENTOS SEIS MIL OCHOCIENTOS OCHENTA 54/100 DÓLARES AMERICANOS.)**.

**DÍA Y HORA DE LA AUDIENCIA DE REMATE:** El remate se realizará día **lunes, 17 de febrero de 2020, a horas 9:00**, los interesados en la presente subasta, deberán concurrir el día y hora señalada, con su respectivo depósito del 20% de la base del remate, para el efecto se ha designado como martillero al Dr. **José Luis Merubia Cerezo**, Martillero Judicial N° 19.

**LUGAR DEL REMATE:** En la secretaría del Juzgado Público Civil y Comercial N° 18 de la capital, ubicado en el piso dos del Edificio Judicial de la Calle Independencia N° 475.

Santa Cruz de la Sierra, 28 de enero de 2020.

*Dr. Consuelo Rosario Saravia Rodriguez*  
JUEZ  
COMERCIAL N° 18 DE LA CAPITAL  
SANTA CRUZ DE LA SIERRA